

NTX 1000 2nd Generation

Caractéristiques de la machine

(Fanuc F31iB5)

Spécification basique		T1 MC1 B1 Y1 S1 TS						
Spécifications optionnelles		—		T2	T2 MC2	S2	T2 S2	T2 MC2 S2
Capacité								
Diamètre utile au-dessus de la glissière transversale	mm	φ450						
Diamètre d'usinage max. (Broche porte-outils / Tourelle 2)	mm	φ430 / φ274						
Longueur maxi. de tournage	mm	800						
Capacité d'usinage de barres	mm	φ52, φ65 (Puissance élevée)						
Courses								
Axe X1 (Broche porte-outils)	mm	455 (-150 - +350)						
Axe Y (Broche porte-outils)	mm	±105						
Axe Z1 (Broche porte-outils) + Pour COA	mm	800 + 165 (Pour COA)						
Axe B (Broche porte-outils)		±120°						
Broche 1								
Vitesse maxi. de la broche	min ⁻¹	6.000, 5.000 (Puissance élevée)						
Broche 2 (Option)								
Vitesse maxi. de la broche	min ⁻¹	—		6.000				
Broche porte-outils (Tourelle 1)								
Angle d'indexage minimum de l'axe B		0.0001°						
Vitesse de broche porte-outil	min ⁻¹	12.000, 20.000 (Vitesse élevée)						
Trou de l'appareil à tarauder de la broche de l'outil		Capto C5, HSK-A50 (T50)						
Magasin d'outils		38, 76						
Diamètre d'outil maxi.	Avec outils adjacents	φ70						
	Sans outils adjacents	φ130						
Longueur d'outil maxi.	mm	250 (Diamètre d'outil inférieur à φ70) / 210 (Diamètre d'outil supérieur à φ70)						
Poids d'outil maxi.	kg	5						
Tourelle 2 (Option)								
Nombre de postes d'outil (Capacité de montage de l'outil rotatif)		—	10	10 (10)	—	10	10 (10)	
Dimension de queue pour outil carré	mm	—	20		—	20		
Vitesse maxi. des outils rotatifs	min ⁻¹	—	10.000		—	10.000		
Contre-pointe								
Cône du fourreau de contre-pointe		Pointe tournante (CM4) Type à fourreau tournant (CM3)				—		
Vitesse d'avance								
Vitesse d'avance rapide	mm/min	Broche porte-outils X: 40.000 Y: 40.000 Z: 50.000	Broche porte-outils X: 40.000 Y: 40.000 Z: 50.000 Tourelle 2 X2: 28.000 Z2: 36.000		Broche porte-outils X: 40.000 Y: 40.000 Z: 50.000 Broche 2 A: 36.000	Broche porte-outils X: 40.000 Y: 40.000 Z: 50.000 Broche 2 A: 36.000 Tourelle 2 X2: 28.000 Z2: 36.000		
	min ⁻¹	B:100 C:250						
Moteurs								
Moteur de broche 1 (40%ED / 30 min / cont)	kW	11 / 11 / 7,5, 18,5 / 18,5 / 15 (25%ED / 30 min / cont) (Puissance élevée)						
Moteur de broche 2 (40%ED / 30 min / cont)	kW	—					11 / 11 / 7,5	
Moteur de broche porte-outils (25%ED / 15 min / cont)	kW	9 / 7,5 / 5,5						
Moteur d'entraînement de la broche porte-outil rotatifs de la Tourelle 2 (15%ED / cont)	kW	—	1,5 / 1,2		—	1,5 / 1,2		
Dimensions de la machine								
Hauteur de la machine	mm	2.586						
Encombrement au sol (Largeur × Profondeur) <Dont un convoyeur avec type charnière + Filtre à tambour>	mm	4.155 × 2.543*1, 4.535 × 2.543*2 <convoyeur de copeaux non inclus> <4.169 × 2.543*1, 4.549 × 2.543*2>						

*1 Nombre d'outils chargés dans le magasin: 38 outils

*2 Nombre d'outils chargés dans le magasin: 76 outils

● Capacité d'usinage de barres: selon le mandrin / cylindre utilisé et ses limites, il peut s'avérer impossible d'atteindre la pleine capacité d'usinage de barre.

● Vitesse maxi. de la broche: En raison des limitations pouvant être imposées par le système de bridage de pièces, le montage ou les outils utilisés, il peut s'avérer impossible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche.

● Consommation, Dimensions de la machine: Les valeurs actuelles peuvent être différentes de celles citées dans le catalogue, Elles dépendent des périphériques et des options de configuration.

● Les informations dans ce catalogue sont valables à partir de Octobre 2018.

- : Standard : Option
T1 : Broche porte-outils **B1** : Broche porte-outils Axe B **S1** : Broche 1
MC1 : Broche porte-outils Fraisage **T2** : Tourelle 2 **S2** : Broche 2
Y1 : Broche porte-outils Axe Y **MC2** : Tourelle 2 Fraisage **TS** : Contre-pointe
 ● La spécification Broche 2 [S2] n'est pas équipée d'une contre-pointe [TS].

NTX 1000 2nd Generation

Accessoires standard, accessoires en option (Fanuc F31iB5)

- : Standard ○ : Option
 — : Non applicable

		F31iB5
Mandrin		
Lunette à centrage automatique	SLU-X1 (φ8 - 70 mm) [Fixé à la tourelle 2] <Course dans l'état serré impossible durant l'usage.>*1	○
	SCHUNK ZENTRICO THL plus 100 (φ4 - 66 mm) <Corps de l'appui stable uniquement>	○
	SCHUNK ZENTRICO THL plus 200 (φ8 - 101 mm) <Corps de l'appui stable uniquement>	○
Réfrigérant		
Unité à liquide d'arrosage soluble dans l'eau	800 / 1.100 W (50 / 60 Hz)	●
	Pression standard (800 / 1.100 W <50 / 60 Hz>) <Sortie au centre / Sortie en périphérie>	●
Système d'arrosage à travers la broche (Broche porte-outils)	Super haute pression**2 (3,5 MPa) <Sortie au centre>	○*
	Super haute pression**2 (7,0 MPa) <Sortie au centre>	○*
Relatif aux copeaux		
Conveyeur de copeaux externe / Conveyeur de copeaux	Type avec évacuation à droite, Type à charnière	○
	Type avec évacuation à droite, Type à charnière + Filtre à tambour	○
Dispositif de mesure		
Dispositif de pré réglage manuel des outils intégré à la machine	Broche 1 (Démontable)	●
	Pour broche porte-outil <Type entrée-sortie> [Machines dépourvues de tourelle 2]	○
Dispositif de pré réglage automatique des outils intégré à la machine	Pour broche porte-outil (Metrol) + Pour tourelle 2 (Renishaw) <Spécifications tourelle 2>	○
	Pour broche porte-outil (Metrol) + Pour tourelle 2 (BLUM) <Spécifications tourelle 2>	○
Détection de casse d'outil	Type à laser (Renishaw) / Type tactile (Blum)	○
Système de mesure intégré à la machine (Broche porte-outils)	Capteur tactile (Type de transmission du signal radio)**3	○
Contrôle haute précision		
Contrôle total en boucle fermée <lecture d'échelle> (Broche porte-outils) Axe X1, Y, Z1		○
Support d'automatisation		
Système de manipulation de pièces (spécification robot mobile dans la machine)	Le dispositif de stockage, la poignée et le couvercle sont requis séparément.	○
	Type de tournage à tourelle	○
Dispositif de déchargement de la pièce usinée	Type pivotant	○
	Type à broche 2	○
Interface robot		○
OP autre		
• Eclairage intégré (LED) • Bloc de mise à niveau • Outils à pince		●
Pédale de serrage du mandrin	Commande à pédale simple	●
Dispositif d'ancrage à sec		○
Filtre sécheur multiple		○
Lampe de signalisation	4 couleurs [Type DEL: Rouge, Jaune, Vert, Bleu]	○

Spécification basique		T1	MC1	B1	Y1	S1	TS
Spécifications optionnelles		—	T2	T2 MC2	S2	T2 S2	T2 MC2 S2
Dispositif de mesure							
Prérégleur d'outil interne manuel	Broche 2 [Démontable]	—	—	—	●	●	●
Dispositif de pré réglage automatique des outils intégré à la machine (Type entrée-sortie)	Pour broche porte-outil	○	—	—	○	—	—
	Broche porte-outils + Tourelle 2	—	○	○	—	○	○
Contrôle haute précision							
Contrôle total en boucle fermée <lecture d'échelle> (Tourelle 2)	Axe X2, Z2	—	○	○	—	○	○

* DMQP (Produits agréés par DMG MORI)

*1 Non disponible pour la tourelle 2 avec fonction de fraisage.

*2 En cas d'utilisation d'un système d'arrosage très haute pression, il est recommandé d'utiliser un refroidisseur du liquide d'arrosage.

Pour plus de détails, veuillez consulter notre agent commercial.

*3 Veuillez noter que dans certains pays, le type à ondes radio ne peut pas être utilisé car aucun permis pour les ondes radio n'a encore été obtenu dans ces pays.


Pour plus de détails, veuillez consulter notre agent commercial.

● DMQP: Veuillez consulter les détails en page 28.

● Les informations dans ce catalogue sont valables à partir de Octobre 2018.

● Les spécifications, accessoires, mécanismes de sécurité et fonctions sont disponibles sur demande.

● Dans plusieurs pays, certaines options ne sont pas disponibles. Pour plus de détails, veuillez consulter notre agent commercial.

 Le liquide d'arrosage inflammable comme le liquide d'arrosage à base d'huile comporte un risque élevé d'inflammation, et provoquera un incendie ou endommagera la machine s'il est enflammé. Si toutefois vous deviez utiliser un liquide d'arrosage inflammable, merci de bien vouloir consulter notre agent commercial.